



# COMUNE DI PALMA CAMPANIA (Prov. di Napoli)

^^^

via Municipio, 78 - c.a.p. 80036 - telefax 081/8207431

[www.comune.palmacampania.na.it](http://www.comune.palmacampania.na.it)

[contratti@pec.comunepalmacampania.it](mailto:contratti@pec.comunepalmacampania.it)

SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO	RESPONSABILE: dott. Domenico Montanino
-------------------------------	--

OGGETTO:	Avviso esito di gara per l'affidamento del servizio di affissione di n. 6.000 manifesti sulle plance comunali per l'anno 2016. <b>CIG: ZCC17A19EA.</b>
----------	---

**IMPORTO A BASE DI GARA:** € 0,70, oltre Iva, per ogni manifesto affisso.

**PROCEDURA DI GARA:** Cottimo fiduciario, ai sensi dell'art. 125, comma 11, del D.lgs. 126/2006 (ribasso percentuale più alto sul prezzo posto a base di gara).

**DITTE INVITATE:**

Andini Service - Palma C.  
Tipografia Della Corte - Palma C.  
Tipografia Alfieri - carbonara di Nola;  
Multyservices - Palma C.  
Stefanelli Stefania - Palma C.

**DITTA PARTECIPANTE:**

Multyservices - Palma C.

**DITTA AGGIUDICATARIA:**

Multyservices - Palma C.

**IMPORTO AGGIUDICATO:** € 0,693, oltre Iva, per ogni manifesto affisso (ribasso dell'1%).

Palma Campania, lì 19-01-2016

Il responsabile del Settore Economico  
Finanziario  
- dott. Domenico Montanino -